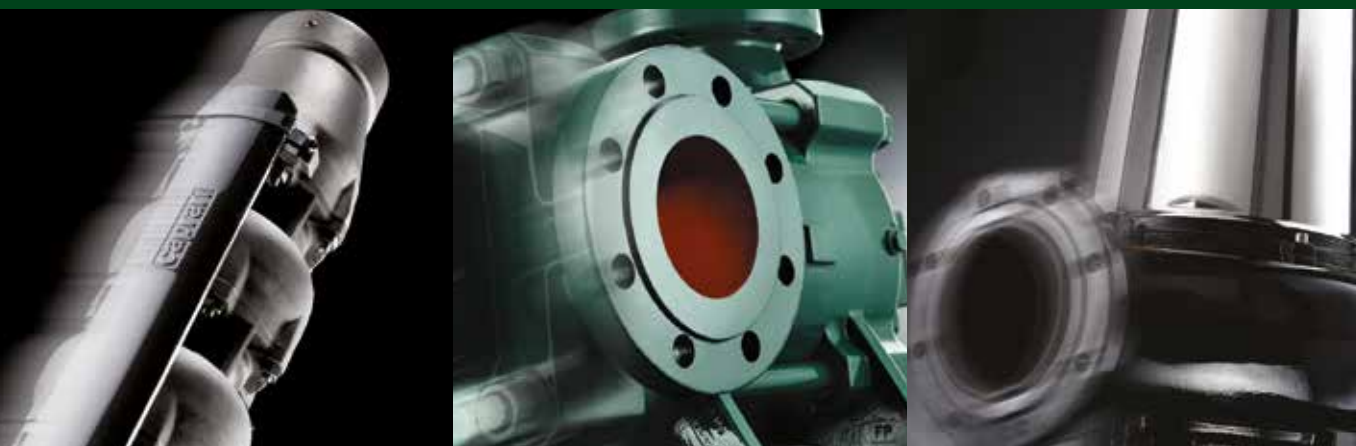


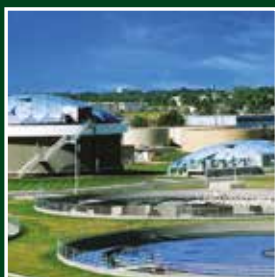
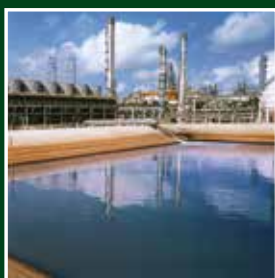
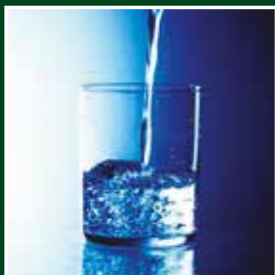


gama produtos

caprari
pumping power

caprari

pumping power



COMPANY WITH
SAFETY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= OHSAS 18001 =

COMPANY WITH
ENVIRONMENTAL SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 14001 =

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =

Sewage electric pumps
according to explosion proof
ATEX II 2G Exd IIB T4



Ao serviço **do homem** e do meio ambiente desde 1945



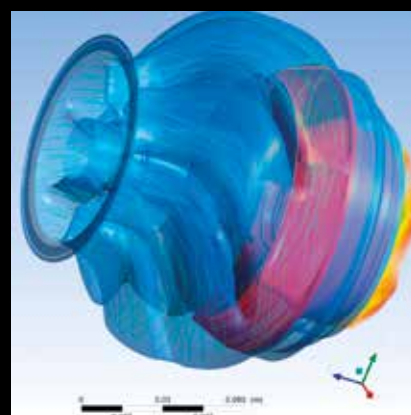
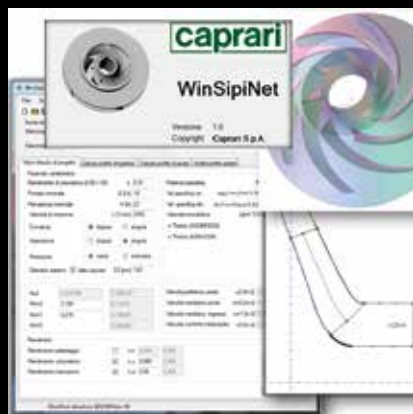
O Grupo Caprari é uma das principais referências internacionais, especializado na produção de electrobombas centrífugas e na criação de soluções avançadas para a gestão do ciclo integrado da água. Fundada em 1945 por Amadio Caprari, a companhia tem continuamente expandido e diversificado a sua actividade, para responder com produtos e serviços inovadores adaptados às necessidades específicas, e em constante mudança, do mundo da água com a parcerias cada vez mais estreitas e especializadas com os seus clientes.

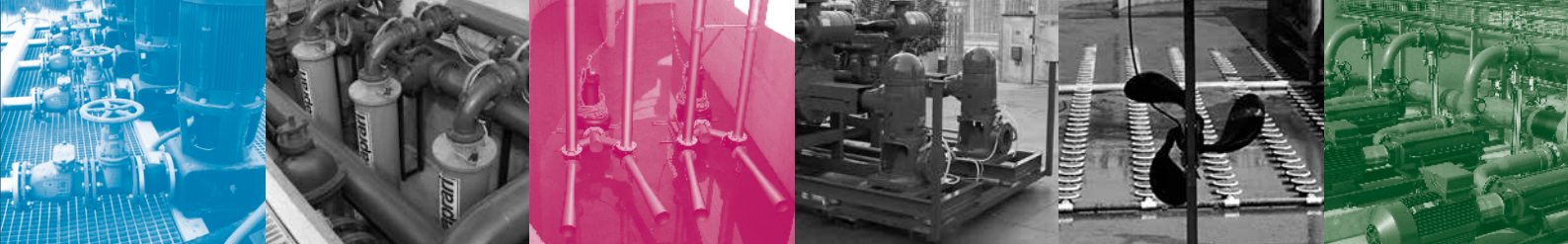
Graças ao seu Know-how exclusivo e diversificado, são agora fornecidas as melhores e mais eficientes soluções para as principais exigências da água; na bombagem em poços profundos, na elevação de águas sujas e de drenagem, no fornecimento e distribuição para a indústria e agricultura e no tratamento da água em geral.

Paixão pela **tecnologia**

No design hidráulico com recurso aos mais avançados programas para análises estruturais; a concepção de soluções inovadoras para testes rigorosos no terreno; a selecção dos melhores materiais disponíveis para a utilização da mais sofisticada tecnologia de produção e a experiência de décadas, combinam harmoniosamente com a nossa contínua dedicação industrial.

Produtos multi-versáteis para a satisfação completa das especificidades do sistema ou da sua utilização, facilidade ao nível da instalação, elevada eficiência, manutenção simplificada e económica produzem o melhor "Life Cycle Cost"; eficiência máxima de utilização, a longo prazo, para a obtenção dos melhores resultados para o Homem e meio ambiente.





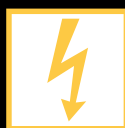
Captação e Distribuição de água subterrânea



Elevação e Distribuição de água superficial



Elevação e Tratamento de água residual



Pump Control Technology





E4XP

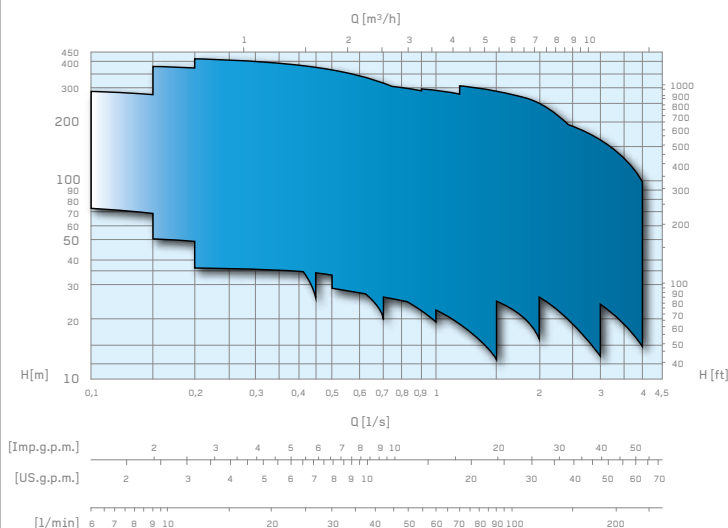
Electrobombas submersíveis inoxidáveis

Electrobombas submersíveis multicelulares de alta eficiência com uma ampla gama para uma escolha perfeitamente centrada no ponto de trabalho. Compactas e inoxidáveis, aliam potência e fiabilidade graças à qualidade dos materiais utilizados e às soluções inovadoras de construção (duas patentes exclusivas). São concebidas para resistir à corrosão galvânica graças ao tratamento de passivação DEFENDER®. O sistema de desmontagem EASY-CHECK facilita a manutenção.

As máquinas estão em conformidade com a Directiva 2009/125/CE (EcoDesign - ErP).

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	4,5
Altura de elevação até	m	425
Potência até	kW	7,5


Line
Electrobombas submersíveis inoxidáveis

A escolha certa para altas concentrações de sólidos e areia até 300 g/m³.

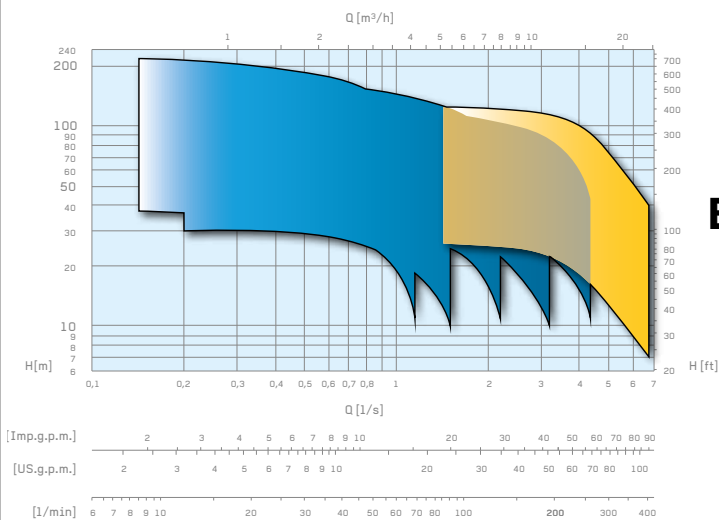
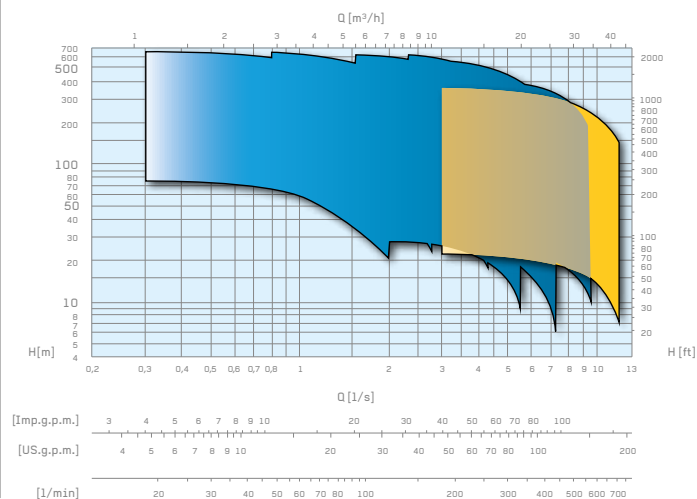
As novas bombas de furo de 4" e 6" para furos de tamanho médio são a resposta da Caprari à necessidade de alto desempenho longa duração em condições extremamente duras.

Compactas, em aço inoxidável, elas combinam potência e fiabilidade, graças à qualidade dos materiais utilizados e à inovadora solução construtiva adoptada:

SAND OUT SYSTEM, capaz de expedir altas concentrações de areias e sólidos, e DEFENDER®, para proteger a bomba das agressões e electroquímicas. As máquinas estão em conformidade com a Directiva 2009/125/CE (EcoDesign - ErP).

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	12
Altura de elevação até	m	680
Potência até	kW	37


E4X

E6X


E6VX

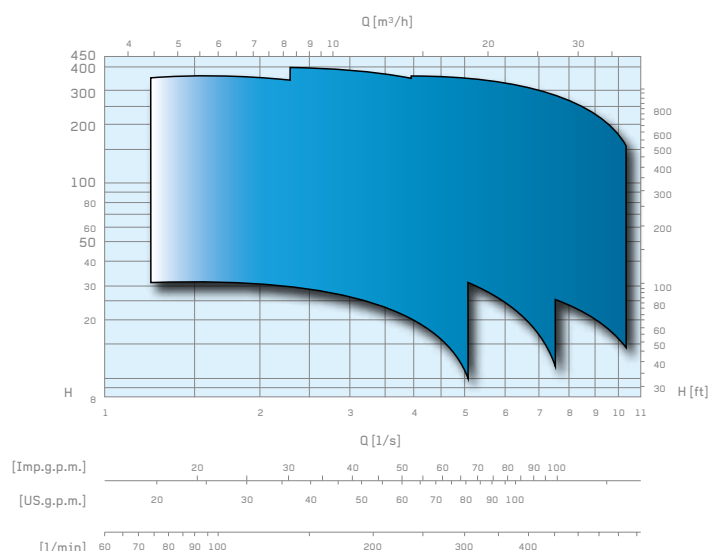
Eletrobombas submersíveis do tipo radial em aço inox

As electrobombas submersíveis da gama E6VX, seladas e soldadas em aço inox, cobrem um segmento de mercado que requer aço inox, que não em ambientes extremos e agressivos.

Em relação às bombas dos nossos concorrentes, a gama E6VX é a única de construção encamisada a ser equipada com protecção DEFENDER® ao abrigo de patente internacional da Caprari; O resultado é uma construção robusta, e uma elevada resistência à corrosão electroquímica e às correntes galvânicas, graças ao efeito protector que o DEFENDER® tem sobre o aço inox. O DEFENDER® foi instalado para aumentar a durabilidade do produto e distingui-lo dos produtos da concorrência, produzidos ao abrigo de tecnologia similar. As máquinas estão em conformidade com a Directiva 2009/125/CE (EcoDesign - ErP).

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	9
Altura de elevação até	m	400
Potência até	kW	30



ESX - ERX

Electrobombas submersíveis semi-axiais e radiais em aço inox

ENDURANCE: electrobombas submersíveis semi-axiais e radiais totalmente produzidas em aço inox micro-fundido, incluindo as turbinas e difusores.

Projectadas para garantir um desempenho superior em qualquer ambiente agressivo, inclusive o ambiente marinho. Combinam dimensões compactas com desempenhos elevados.

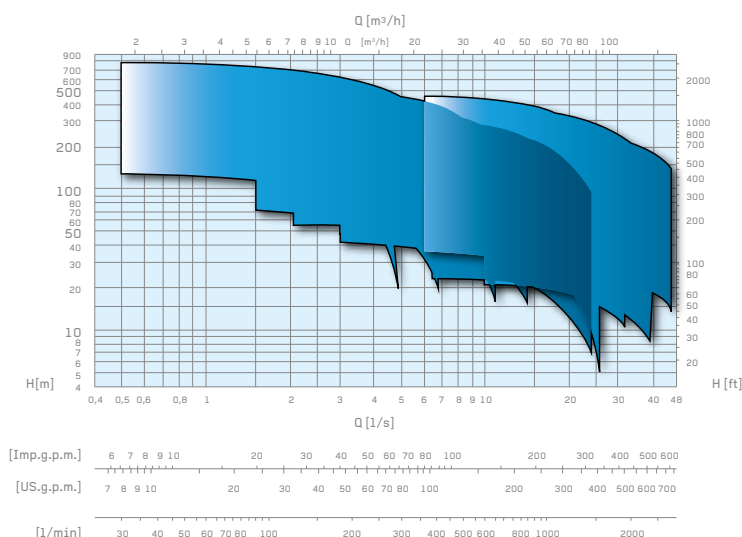
São a resposta profissional da Caprari às aplicações mais exigentes e nas condições de trabalho mais difíceis.

Um grande passo em frente em termos de fiabilidade e desempenho comparado com as bombas construídas em aço normal.

As máquinas estão em conformidade com a Directiva 2009/125/CE (EcoDesign - ErP).

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	50
Altura de elevação até	m	850
Potência até	kW	170



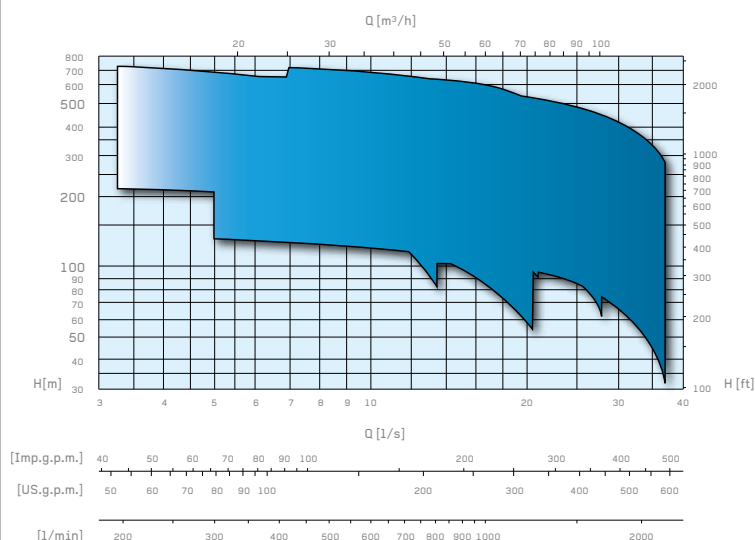
E8R - E10R

Electrobombas submersíveis do tipo radial

Electrobombas submersíveis de 8" e 10" do tipo radial, para grandes alturas de elevação. Graças às reduzidas dimensões axiais da parte hidráulica estas máquinas têm um elevado número de estágios com comprimento reduzido, tornando-as compactas e fiáveis. Máquinas especialmente robustas, projectadas para durarem e assegurarem sempre o máximo desempenho e eficiência nas aplicações em condições extremas, instaladas a grandes profundidades e para grandes alturas de elevação.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	37
Altura de elevação até	m	770
Potência até	kW	170



E6P - E8P

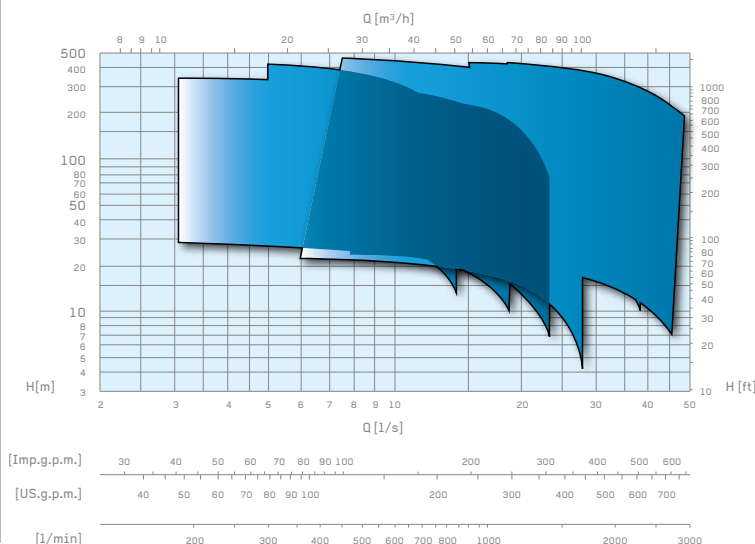
Electrobombas submersíveis semi-axiais



Graças a um design computadorizado e tecnologia produtiva mais sofisticada, a Caprari oferece as bombas eléctricas submersíveis da gama Energy, com performances e eficiências de referência. O novo design e soluções construtivas inovadoras patenteadas, garantem robustez, longa duração e fiabilidade. As máquinas estão em conformidade com a Directiva 2009/125/EC (EcoDesign - ErP).

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	48
Altura de elevação até	m	460
Potência até	kW	92



E10S - E12S - E14S E16S - E18S

Electrobombas submersíveis semi-axiais

Electrobombas submersíveis semi-axiais acopladas com motores submersíveis assíncronos de 2.900 e 1.450 rpm.

Máquinas experimentadas e testadas, cuja aplicação ideal é na elevação de caudais e alturas intermédias.

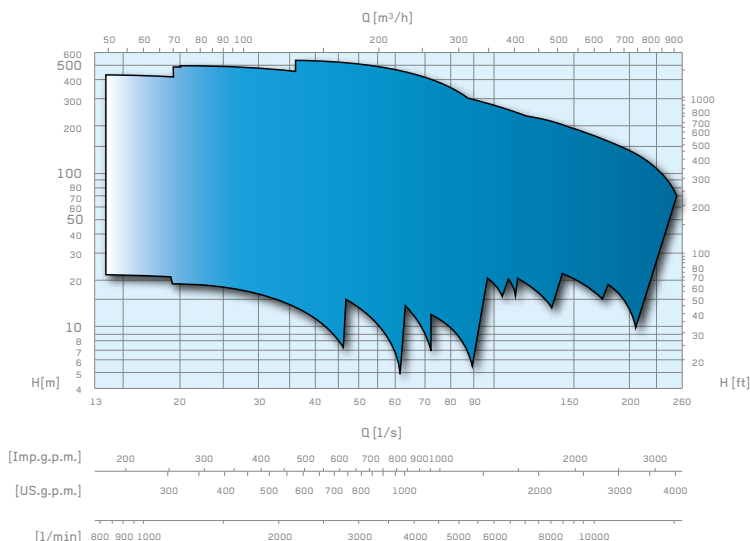
Milhares destas bombas Caprari estão aplicadas em poços pelo mundo inteiro com a unânime satisfação dos usuários.

Construção robusta em ferro fundido, bronze ou aço inoxidável, com turbinas montadas em veio de aço inox.

Devido ao seu design são especialmente resistentes para elevação de águas com areia.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	250
Altura de elevação até	m	600
Potência até	kW	370



E20S - E22S

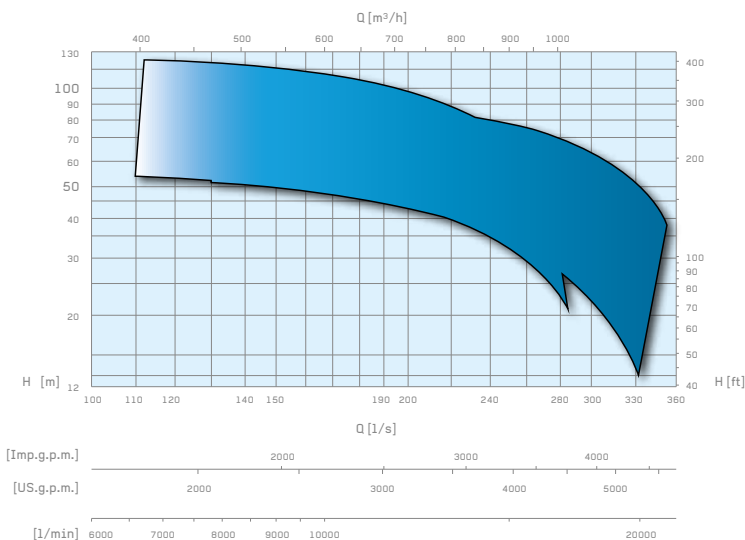
Electrobombas submersíveis semi-axiais

Electrobombas submersíveis semi-axiais para elevação de caudais médios ou altos.

Acopladas a motores submersíveis assíncronos de 1.450 r.p.m., graças à baixa velocidade de rotação, asseguram fiabilidade com desgaste mínimo e larga durabilidade. Resistente construção em ferro fundido ou em bronze, com turbinas montadas em veio de aço inoxidável. Estas electrobombas são particularmente indicadas para uso contínuo em sistemas de abastecimento de água, de tratamento, bem como sistemas industriais em geral, onde, para além da sua fiabilidade, o baixo consumo de energético desempenha um papel fundamental, garantindo um excelente rendimento hidráulico característico destas electrobombas.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	350
Altura de elevação até	m	130
Potência até	kW	240



MC4

Motores submersíveis

Motores submersíveis rebobináveis assíncronos, monofásicos e trifásicos expressamente concebidos para aplicação com as bombas da gama "E".

Fabricados com dois ou quatro polos, em banho de óleo atóxico para uma refrigeração perfeita e lubrificação segura.

Flangeado segundo as normas NEMA para 4".

especificações técnicas

Pólos		2
Frequência	Hz	50 e 60
Potência até	kW	7,5



MAC 6



MAC 6



Motores submersíveis

A nova geração de motores submersíveis, destaca-se pela sua inovação, tecnologia e exclusividade. Um resultado alcançado através de pesquisa constante, com a aplicação dos métodos mais modernos de design, integrado com as mais avançadas tecnologias de produção.

Estes motores submersíveis garantem performances muito altas, absoluta fiabilidade em condições severas de uso e forte resistência a altas temperaturas.

especificações técnicas

Pólos		2
Frequência	Hz	50 e 60
Potência até	kW	45



MAC8 - M14

Motores submersíveis

Motores submersíveis rebobináveis, assíncronos trifásicos expressamente concebidos para aplicação com as bombas da gama “E”.

Fabricados com 2 e 4 pólos e acoplamento flangeado segundo as normas NEMA para 8”.

Um estudo cuidadoso dos suportes e dos rolamentos de pressão, utilizando os melhores materiais disponíveis, são garantia de máxima fiabilidade ao longo do tempo.

Um projecto eléctrico exclusivo, combinado com uma série de precauções específicas, ditado pela profunda experiência no sector, conduzem a um incomparável rendimento operacional, tanto para aplicações em poços profundos, na indústria, ou no fornecimento de água potável.

Produzidos em diversos tipos de metais, são a melhor solução para condições adversas e instalações profissionais.

especificações técnicas 2 Pólos

Frequência	Hz	50 e 60
Potência até	kW	440

especificações técnicas 4 Pólos

Frequência	Hz	50 e 60
Potência até	kW	295



BOOSTER SETS

Boosters para electrobombas submersíveis, feitas em aço inoxidável ou aço galvanizado, para instalação horizontal ou vertical, facilmente adaptáveis a instalações novas ou já existentes.

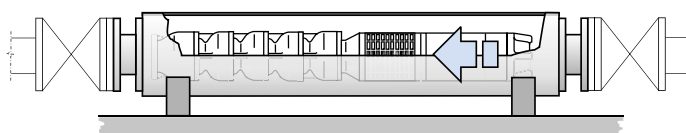
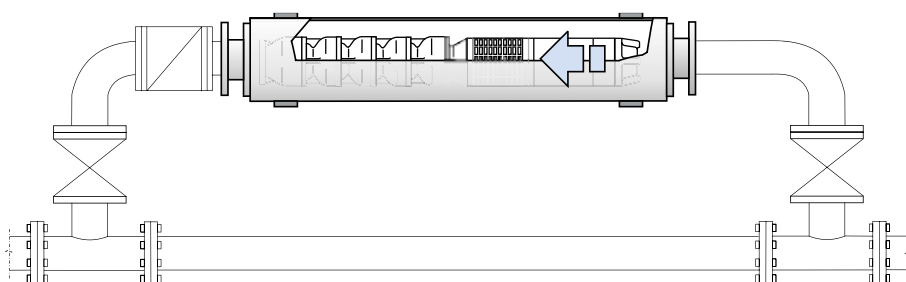
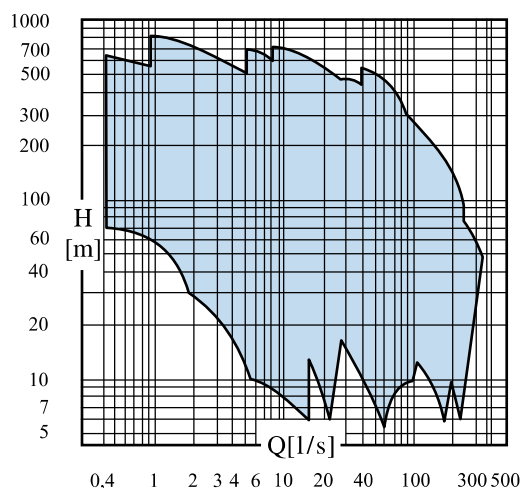
A experiência da Caprari em produzir electrobombas submersíveis para as várias áreas de aplicação foi introduzida neste sector e é a melhor garantia para uma excelente solução em termos de fiabilidade, eficiência e economia.

Uma característica singular da instalação de electrobombas submersíveis em boosters é o seu funcionamento silencioso.

Sendo esta solução recomendada em estações elevatórias próximas de áreas residenciais, e em alternativa às convencionais electrobombas de superfície.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	350
Altura de elevação até	m	830
Potência até	kW	370



P6 ÷ P18

Bombas de eixo vertical

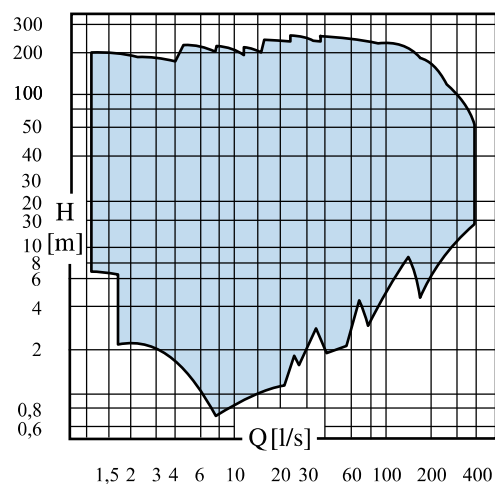
Bombas de eixo vertical com corpo submerso, linha de eixo e unidade motor propulsor à superfície, para instalação em poços profundos ou tanques.

Caracterizadas por uma construção sólida e fiável, asseguram uma grande flexibilidade de aplicação. As características técnicas e a ampla gama de modelos tornam esta gama ideal para a bombagem de água potável, para a indústria, irrigação e sistemas contra incêndios.

Podem ser acopladas a motores eléctricos ou a diesel garantindo um serviço eficiente e distinto.

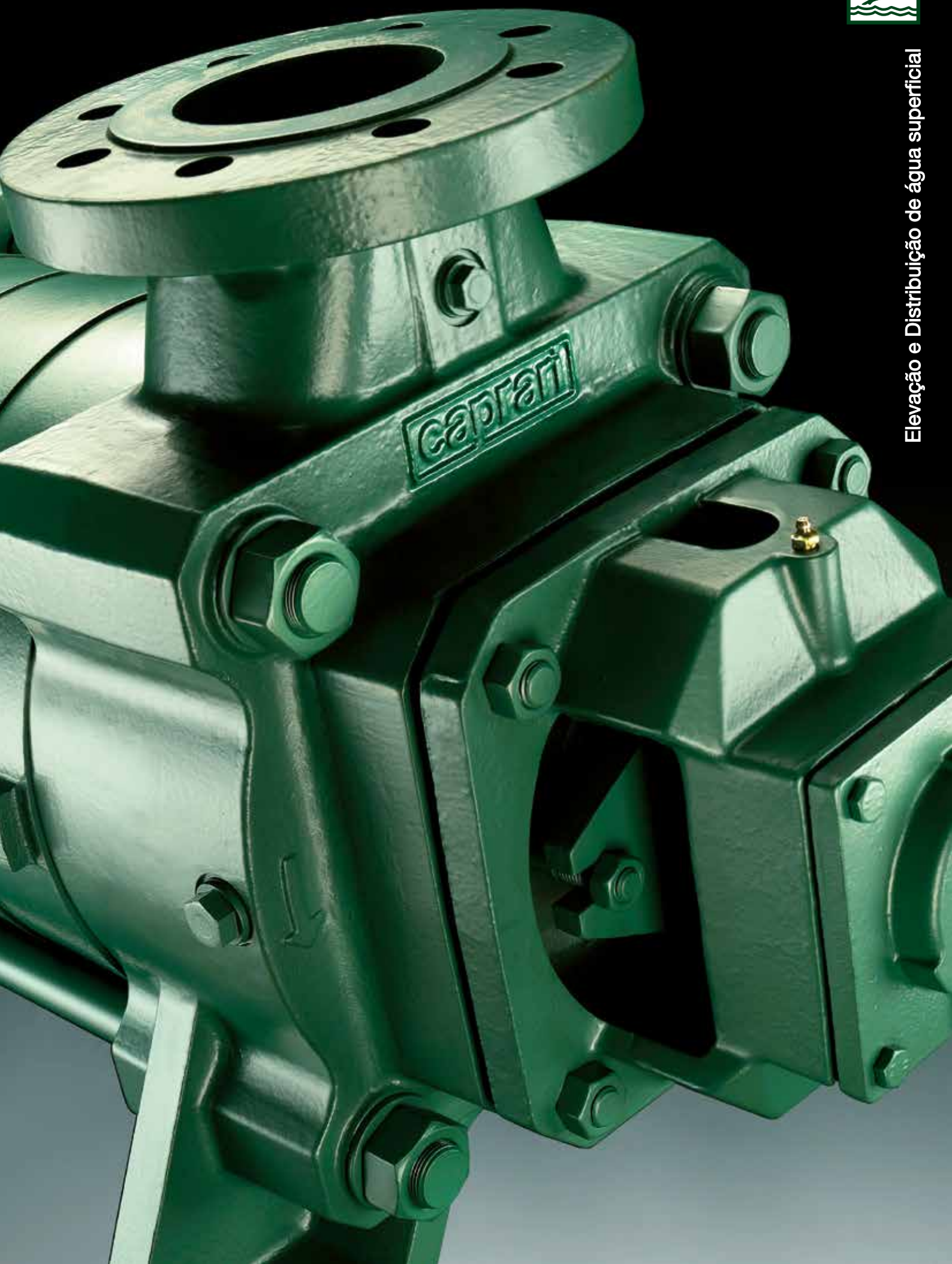
especificações técnicas

Capacidade até	l/s	400
Altura de elevação até	m	250
Potência até	kW	400





Elevação e Distribuição de água superficial



MD

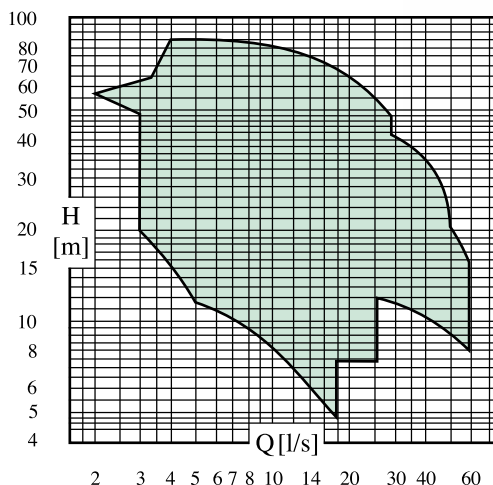
Electrobombas centrífugas monobloco de eixo horizontal

Electrobombas centrífugas monobloco de eixo horizontal, monocelular, com empanque ajustável ou mecânico. Constituídas por uma estrutura robusta em ferro fundido, são acopladas a motores eléctricos assíncronos trifásicos de dois pólos.

Ideais para sistemas de ar condicionado e refrigeração, circulação de água, alimentação de depósitos, grupos de pressão e irrigação. As máquinas estão em conformidade com a Directiva 2009/125/EC (EcoDesign - ErP).

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	60
Altura de elevação até	m	85
Potência até	kW	18,5



CVX



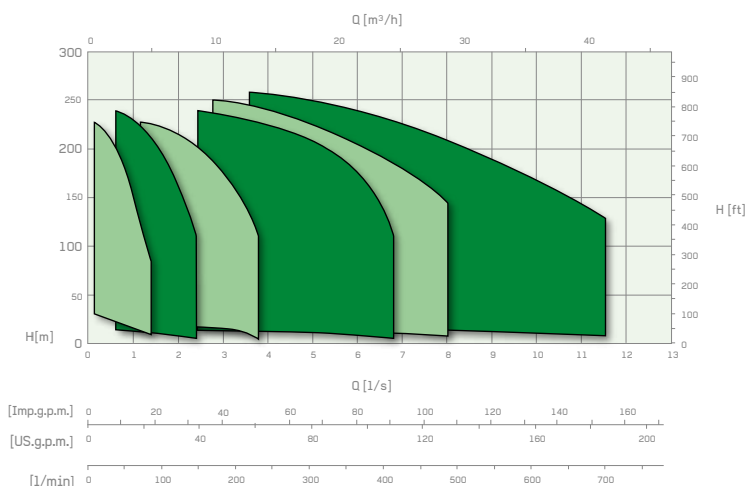
Electrobombas verticais multicelulares

A nova gama de electrobombas verticais multicelulares CVX em aço inoxidável, caracterizadas pela aspiração e compressão em linha e pela alta eficiência energética dos motores (motores IE2 / IE3).

As qualidades competitivas do produto, combinadas com a alta qualidade e fiabilidade que caracterizam toda a gama Caprari, são os valores mais evidentes nesta nova gama CVX. As máquinas estão em conformidade com a Directiva 2009/125/EC (EcoDesign - ErP).

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	12
Altura de elevação até	m	260
Potência até	kW	30



HV

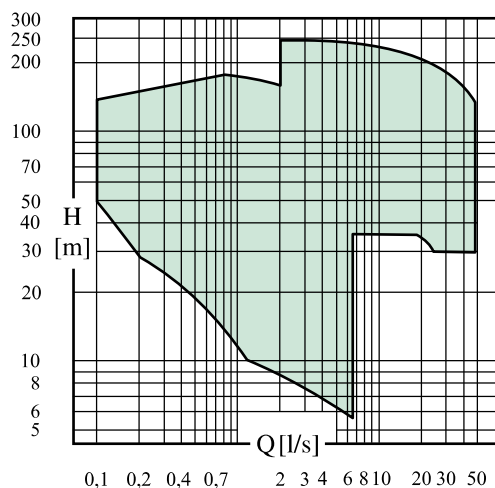
Electrobombas centrífugas monobloco de eixo vertical

Electrobombas centrífugas de superfície, multicelulares de eixo vertical. Silenciosas e eficientes, podem ser aplicadas em sistemas de abastecimento de água, de lavagem, contra incêndios, de ar condicionado, de refrigeração e de irrigação, bem como nos grupos de pressão em geral.

As máquinas estão em conformidade com a Directiva 2009/125/EC (EcoDesign - ErP).

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	50
Altura de elevação até	m	250
Potência até	kW	90



HMU

Bombas centrífugas multicelulares de eixo horizontal

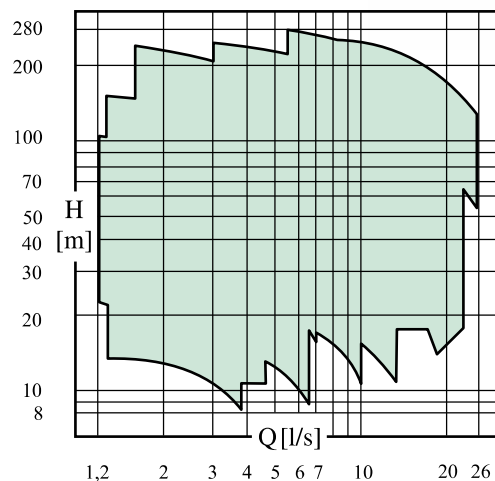
Electrobombas centrífugas multicelulares de eixo horizontal. Com estrutura hidráulica em ferro fundido e turbinas em liga de cobre, asseguram um rendimento constante e uma grande economia em consumo energético.

Disponíveis em várias versões, podem ser acopladas com motores eléctricos ou a diesel.

Com aplicação em diversos sectores, tais como fornecimento de água, na indústria, na irrigação e em sistemas contra incêndios.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	26
Altura de elevação até	m	280
Potência até	kW	55



PM

Bombas horizontais centrífugas multicelulares

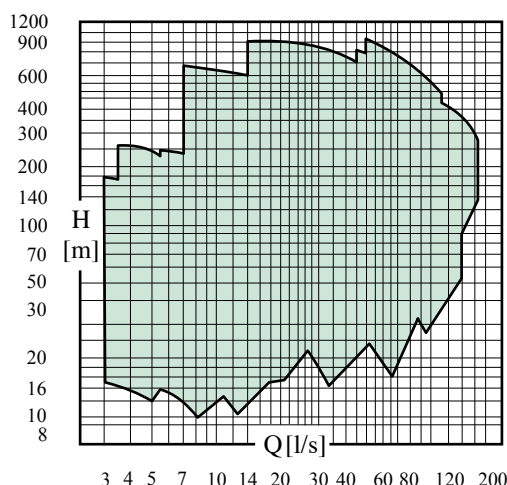
Bombas centrífugas multicelulares para alta pressão. Fabricadas em ferro fundido esferoidal para altas pressões (100 bar) e em bronze. Suporte duplo com rolamentos de dimensionamento largo e com um dispositivo de equilíbrio da pressão hidráulica.

Disponíveis em versões com empanque ajustável ou empanque mecânico.

Garantem elevadas prestações e máxima eficiência hidráulica. Os principais sectores de aplicação são: fornecimento de água, sistemas contra incêndios, irrigação e indústria em geral.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	160
Altura de elevação até	m	1000
Potência até	kW	650



MEC A

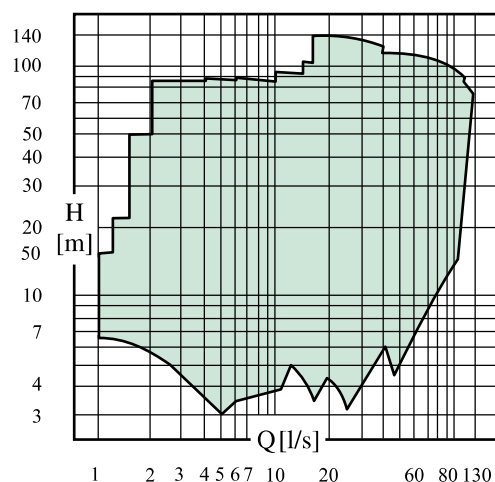
Bombas centrífugas de eixo horizontal

Bombas centrífugas de eixo horizontal. Hidráulico fabricado em ferro fundido e veio em aço. Podem ser acopladas a motores diesel e a motores eléctricos, de 2 e 4 pólos.

Disponíveis em empanque de cordão ou mecânico. Bomba particularmente versátil com aplicação no fornecimento de água, na indústria, na irrigação e em sistemas de contra incêndios. As máquinas estão em conformidade com a Directiva 2009/125/EC (EcoDesign - ErP).

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	130
Altura de elevação até	m	140
Potência até	kW	132



MEC MR

Bombas centrífugas multicelulares de eixo horizontal

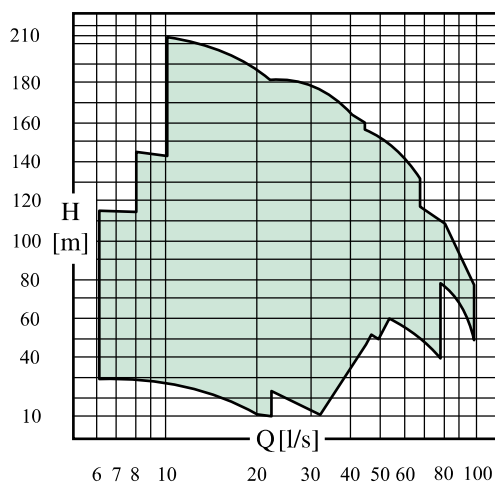
Bombas centrífugas multicelulares de eixo horizontal.

Podem ser acopladas a motores diesel e a motores eléctricos de 2 e 4 pólos.

Disponíveis com empanque de cordão ou mecânico. Apropriadas para aplicação em diversos sectores, tais como fornecimento de água, na indústria, na irrigação e em sistemas contra incêndios, bem como para qualquer exigência de elevação de água limpa.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	100
Altura de elevação até	m	210
Potência até	kW	132



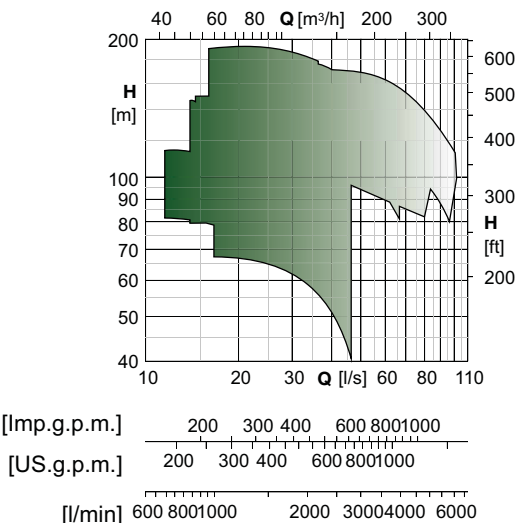
MEC MG

Bombas centrífugas multicelulares flangeadas

Bombas centrífugas multicelulares de eixo horizontal com flanges para acoplamento directo a motores diesel. Compactas e robustas são ideais para a concepção de grupos motobomba para a irrigação e contra incêndios. A nova série MEC-MG HT foi projectada para garantir a máxima fiabilidade, mesmo quando submetidas a condições extremas, produzidas para motores diesel de nova geração.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	100
Altura de elevação até	m	185
Potência até	kW	132



NC

Bombas centrífugas monocelulares normalizadas

Bombas centrífugas monocelulares horizontais, conforme as normas DIN 24255/EN 733.

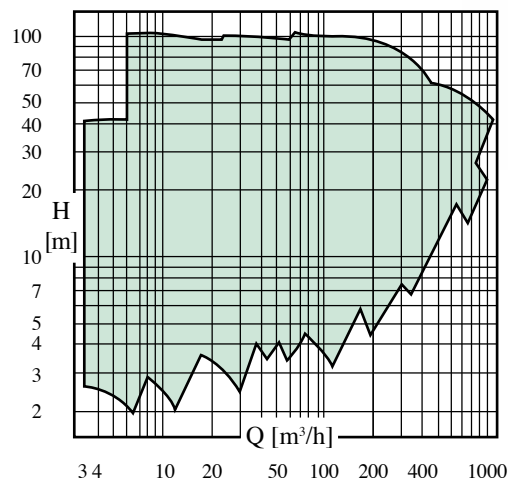
São utilizadas em sistemas de aquecimento e ar condicionado, em centrais frigoríficas, no abastecimento de água, indústria, irrigação e em unidades contra incêndios.

Disponíveis em versões com empanque mecânico.

As máquinas estão em conformidade com a Directiva 2009/125/EC (EcoDesign - ErP).

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	300
Altura de elevação até	m	100
Potência até	kW	160



BHR

Bombas centrífugas monocelulares de eixo horizontal

Bombas centrífugas monocelulares horizontais.

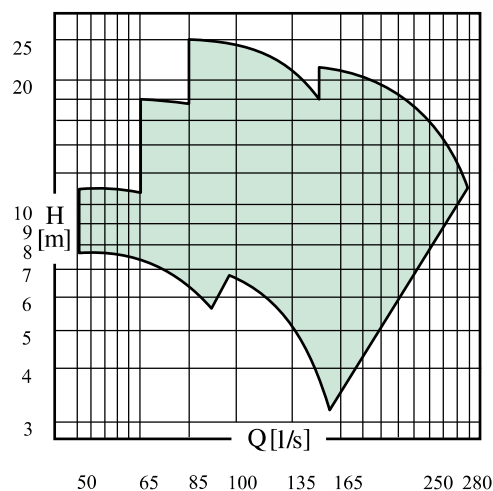
Podem ser acopladas a motores diesel e a motores eléctricos de 4 e 6 pólos.

Bombas para caudais elevados com utilização na irrigação, piscicultura e na indústria em geral.

As máquinas estão em conformidade com a Directiva 2009/125/EC (EcoDesign - ErP).

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	280
Altura de elevação até	m	25
Potência até	kW	37

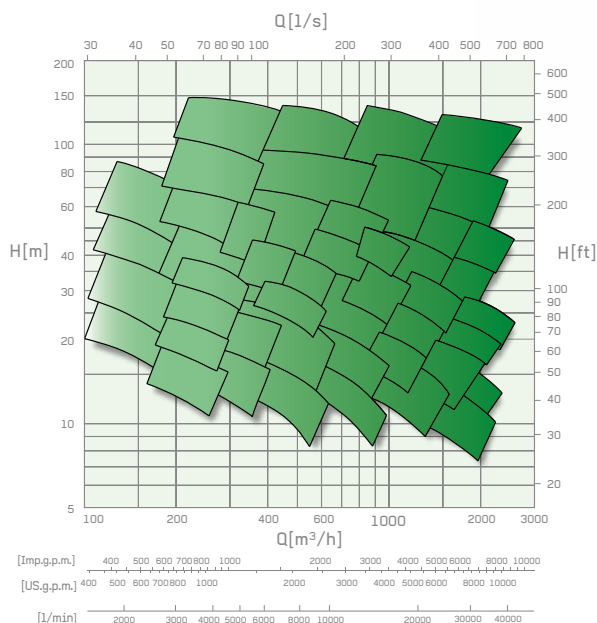


SCC Split Case

Equipamentos que proporcionam alta eficiência e excelente fiabilidade em todo o seu ciclo de vida, com custos operacionais muito baixos. Ideal para aplicações de grande dimensão e um serviço contínuo. A sua estrutura robusta e compacta garante uma performance de longa duração, com muito baixa manutenção e grande fiabilidade.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	780
Altura de elevação até	m	150
Potência até	kW	1120



GRUPOS ELECTROBOMBA

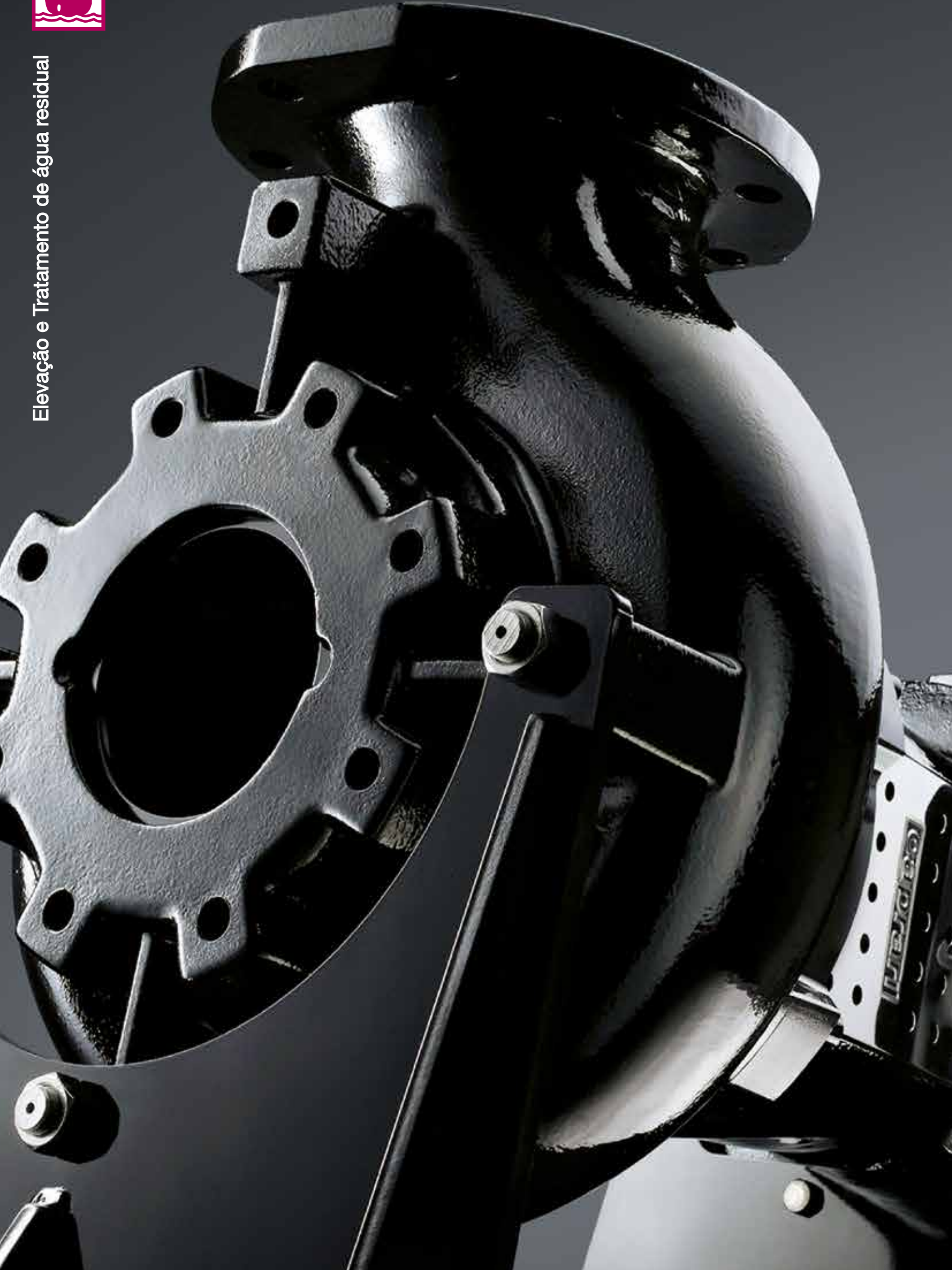
A vasta gama de bombas mono e multicelulares, com possibilidade de funcionamento com motores eléctricos e a disponibilidade de versões especiais mediante consulta, permitem oferecer excelentes soluções para cada aplicação, em termos económicos, de fiabilidade e eficiência.

A Caprari apresenta grupos de electrobombas com motores de alta qualidade e alto rendimento.





Elevação e Tratamento de água residual



D

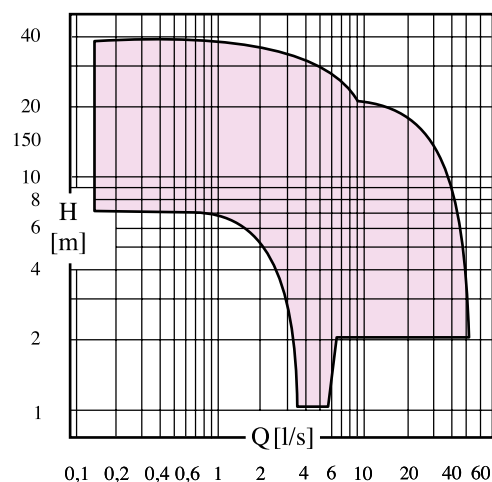
Electrobombas submersíveis para drenagem

Electrobombas submersíveis para drenagem. Fáceis de manusear e de construção robusta.

São usadas na drenagem em escavações, que contemplam condições de trabalho muito difíceis. Ideais para movimentação de águas limpas ou sujas, contendo lamas e areia, para escoamento de tanques e reservatórios e irrigação hortícola e de jardins.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	50
Altura de elevação até	m	40
Potência até	kW	7



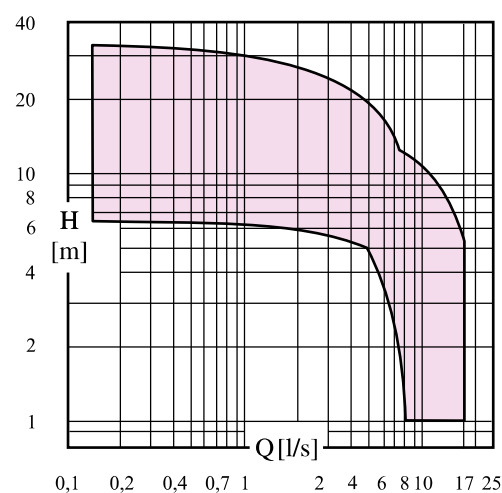
M e MAT

Electrobombas submersíveis para águas residuais

Electrobombas submersíveis para águas sujas, aptas para trabalhar com águas residuais, contendo corpos sólidos em suspensão. Os modelos da gama MAT são equipados com um triturador para uso residencial ou industrial. Projectadas para grandes alturas de elevação e caudais pequenos. São a solução ideal para a condução de águas residuais em áreas isoladas, afastadas das redes de saneamento.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	17
Altura de elevação até	m	34
Potência até	kW	2,2

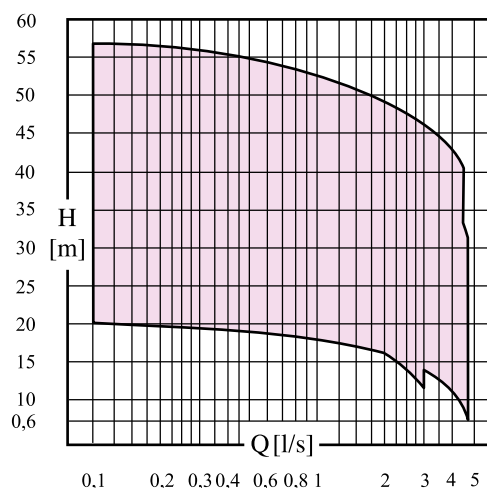


KT+ Electrobombas submersíveis com triturador DN 40

Electrobombas submersíveis com triturador para águas residuais. Turbinas com ajuste do afastamento dianteiro, triturador em aço inoxidável endurecido, motores de alto rendimento a baixas temperaturas. Ideal para a elevação de águas residuais que contenham matéria sólida ou fibrosa provenientes de centros urbanos, moradias unifamiliares, parques de campismo, hotéis, áreas de serviço, supermercados, explorações agrícolas, indústrias de papel, indústrias de conservação alimentar e para aplicações onde haja necessidade de trituração de sólidos em suspensão. Soluções técnicas inovadoras que garantem rendimento e eficiência hidráulica máxima com uma fiabilidade insuperável. Disponíveis também em versões antideflagrante em conformidade com ATEX II 2G Exd IIB T4.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	4,7
Altura de elevação até	m	57
Potência até	kW	5,5

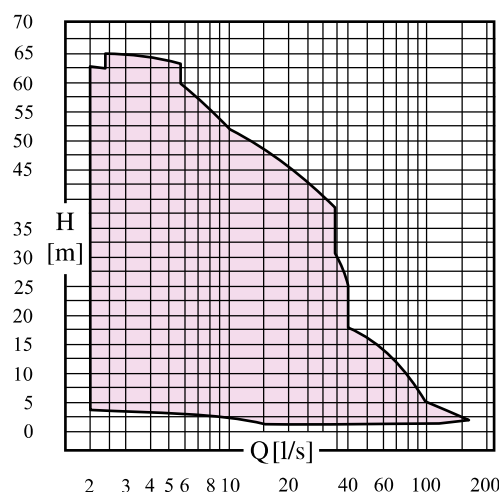


K+ Electrobombas submersíveis DN 65 ÷ 200

Electrobombas submersíveis de alta eficiência para a elevação de águas residuais. Expressamente concebidas para a bombagem de águas residuais e industriais, em estações de saneamento e tratamento. Sistema hidráulico de mono e duplo canal ou com turbina aberta retraída, ideal para a condução de líquidos com grandes concentrações de sólidos. Turbinas com dispositivo anti-obstrução, empanque mecânico duplo para protecção do motor, com câmara de óleo e sonda de condutividade. Motores de alto rendimento a temperaturas baixas, para uso em câmara seca. Uma gama profissional e moderna garantindo os melhores resultados optimizando os custos de operação e manutenção, em instalações urbanas e industriais. Disponíveis também na versão antideflagrante conforme ATEX II 2G Exd IIB T4.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	160
Altura de elevação até	m	65
Potência até	kW	15



K+

Electrobombas submersíveis DN 100 ÷ 250

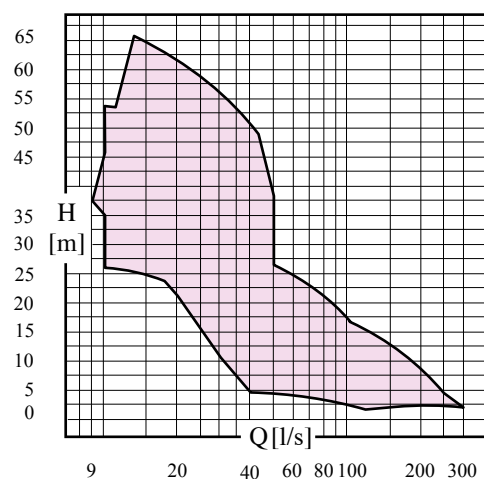
Electrobombas submersíveis de alta eficiência para a elevação de águas residuais. Expressamente concebidas para a bombagem de águas residuais e industriais, em estações de saneamento e tratamento. Sistema hidráulico de mono e duplo canal ou com turbina aberta retraída, ideal para a condução de líquidos com grandes concentrações de sólidos.

Turbinas com dispositivo anti-obstrução, empanque mecânico duplo, para protecção do motor com câmara de óleo e sonda de condutividade. Motores de alto rendimento, também com sistema de refrigeração forçada para uso em câmara seca. Uma gama profissional e moderna garantindo os melhores resultados optimizando os custos de operação e manutenção em instalações urbanas e industriais. Disponíveis também na versão antideflagrante conforme ATEX II 2G Exd IIB T4.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	300
Altura de elevação até	m	66
Potência até	kW	32

non stop **K+**



K+

Electrobombas submersíveis DN 150 ÷ 350

Electrobombas submersíveis de alta eficiência para elevação de águas residuais.

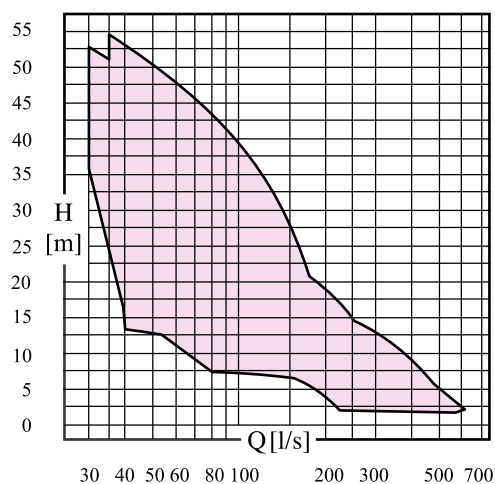
Expressamente concebidas para a bombagem de águas residuais e industriais em estações de saneamento e tratamento.

Sistema hidráulico de mono e duplo canal ou com turbina aberta retraída, ideal para a condução de líquidos com grandes concentrações de sólidos. Turbinas com dispositivo anti-obstrução, empanque mecânico duplo para protecção do motor, com câmara de óleo e sonda de condutividade. Motores de alto rendimento, também com sistema de refrigeração forçada para uso em câmara seca. Uma gama moderna e profissional garantindo os melhores resultados optimizando os custos de operação e manutenção em instalações urbanas e industriais. Disponíveis também na versão antideflagrante conforme ATEX II 2G Exd IIB T4.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	600
Altura de elevação até	m	55
Potência até	kW	62

non stop **K+**



K+ Electrobombas submersíveis DN 250 ÷ 350

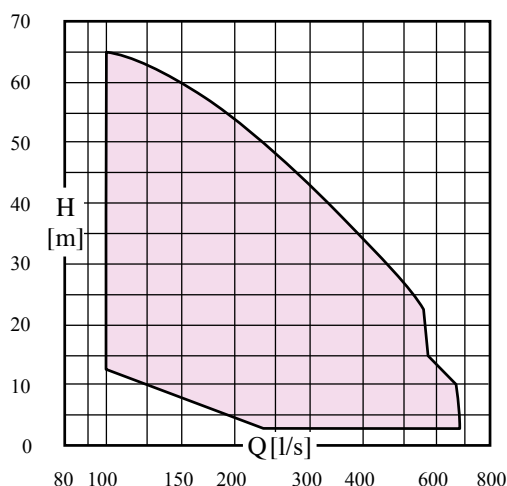
Electrobombas submersíveis de alta eficiência para a elevação de águas residuais.

Expressamente concebidas para a bombagem de águas residuais e industriais, em estações de saneamento e tratamento. Sistema hidráulico de mono e duplo canal, ideal para a condução de líquidos com grandes concentrações de sólidos. Turbinas com dispositivo anti-obstrução, empanque mecânico duplo para protecção do motor, com câmara de óleo e sonda de condutividade. Motores de alto rendimento, também com sistema de refrigeração forçada, para uso em câmara seca. Uma gama profissional e moderna garantindo os melhores resultados otimizando os custos de operação e manutenção em instalações urbanas e industriais.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	710
Altura de elevação até	m	65
Potência até	kW	180

non stop K+



K - KOMPACT Electrobombas monobloco de superfície para águas residuais

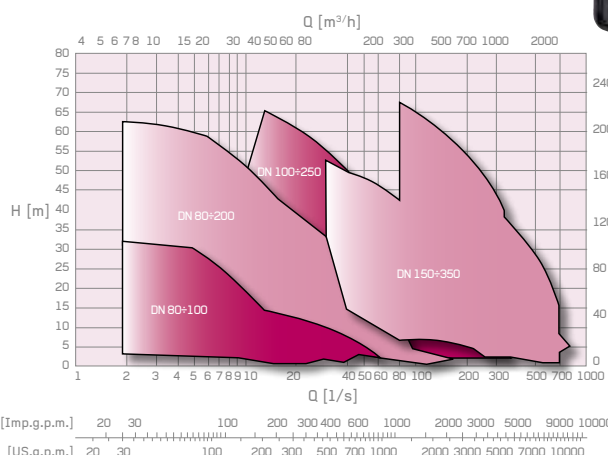
Gama inovadora de electrobombas monobloco de superfície, em versões com eixo vertical e eixo horizontal para a bombagem de águas residuais urbanas e industriais. Acopladas a motores eléctricos normalizados. Compactas, fiáveis, versáteis, de fácil manutenção e instalação em câmara seca. Equipadas com sistemas hidráulicos de alto rendimento, em versão vortex com turbinas retraídas de mono ou duplo canal. Fornecimento normalizado com empanque mecânico no veio, isolante na câmara de óleo e sonda de condutividade. O duplo suporte para o rotor garante uma excelente resistência inclusive nas aplicações industriais mais severas.

Motores IE3 / IE2.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	750
Altura de elevação até	m	65
Potência até	kW	200
Pólos		4-6-8

non stop K+



HIGH FLOW RANGE

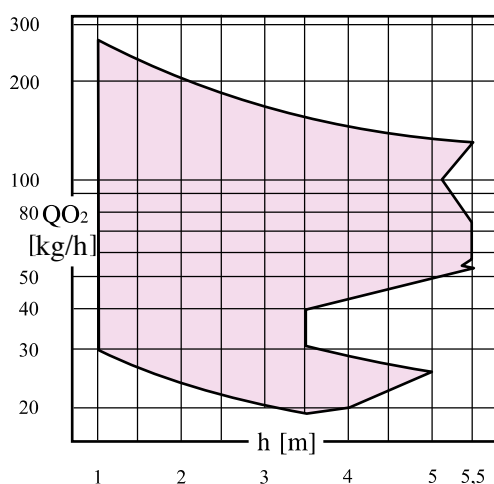
OXY FLOW

Grupo de arejamento

Grupo de arejamento para processos de oxigenação e homogeneização nas estações de tratamento de águas residuais, urbanas, industriais e zootécnicas, piscicultura e oxigenação de lagos. Ideal também para represas de águas pluviais. Compactas e fáceis de instalar, podendo ser instaladas em depósitos de qualquer tamanho ou forma.

especificações técnicas

Saída de O ₂ até	kg/h	280
Submersão até	m	5,5
Potência até	kW	25



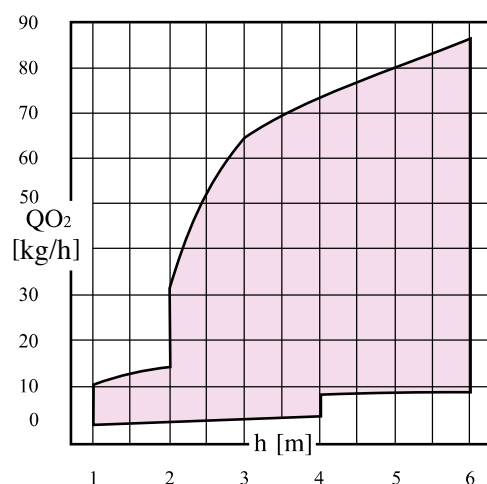
ARS - ARS/S

Arejador submersível radial

Arejadores submersíveis radiais. Sistemas de arejamento extremamente flexíveis, versáteis e eficientes para o tratamento de águas e em todas as situações onde a adição de ar seja exigida. A compatibilidade da máquina favorece a sua instalação e manutenção sem necessidade de esvaziar os depósitos ou parar as estações.

especificações técnicas

Saída de O ₂ até	kg/h	87
Submersão até	m	6
Potência até	kW	51



SISTEMAS DE AREJAMENTO

Os difusores de bolha fina são a solução Caprari para o arejamento de alta eficiência.

Formado por uma linha de tubos com os difusores instalados, a unidade de arejamento, cria uma rede que abrange toda a área onde a oxigenação é necessária. Concentração e mistura equilibrada de oxigénio dissolvido, são obtidos em todo o tanque por difusores uniformemente distribuídos. Estão disponíveis:

- Difusores disco
- Difusores tubulares
- Difusores disco de bolha grossa

especificações técnicas

		AFD270 9"	AFD350 12"
Caudal recomendado	Nm³/h	2,5-5,0	4,2-8,3
Intervalo de fluxo	Nm³/h	0-12	0-20
Área de superfície activa	m²	0,0375	0,065
Quantidade de orifícios		6.600	10.155



CMD (4-6 pólos)

Agitadores submersíveis horizontais com redutor

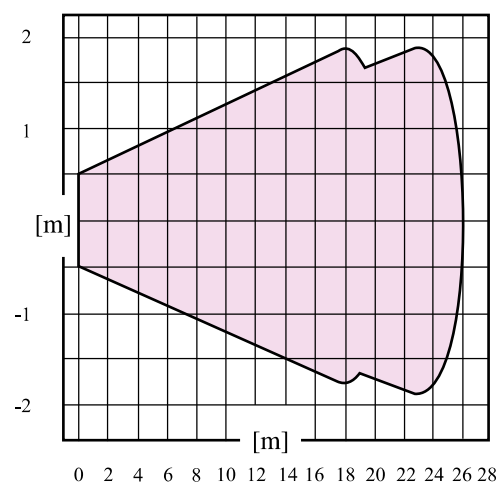
Agitadores submersíveis horizontais com redutor epicicloidial entre o motor eléctrico e a hélice. Para aplicações na nitrificação/desnitrificação, tratamento e armazenamento de lamas, tanques de desinfecção e misturadores industriais.

Disponíveis com hélice em aço inoxidável, ferro fundido ou totalmente em versão aço inox-AISI 316.

Sistema de separação galvânica dos componentes proporcionando uma protecção eficaz contra a corrosão.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	316
Força axial	N	429
Potência até	kW	3



CMR

Agitadores submersíveis horizontais com redutor

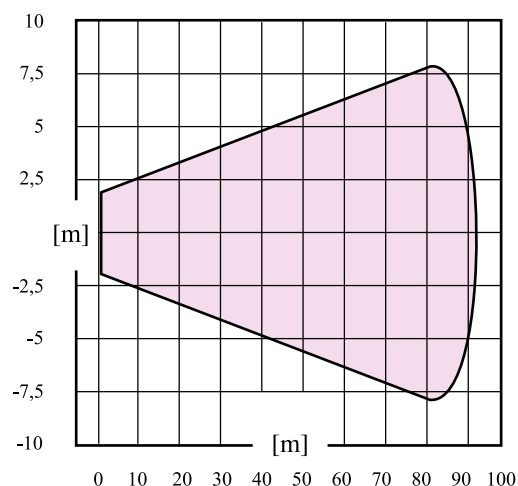
Agitadores submersíveis horizontais com redutor epicicloidal entre o motor eléctrico e a hélice. Para aplicações de nitrificação/desnitrificação, tratamento e armazenamento de lamas, depósitos de desinfecção e misturadores industriais.

Sistema de separação galvânica dos componentes para uma protecção eficiente contra a corrosão.

Disponível também na versão à prova de explosão conforme ATEX II 2G Exd IIB T5 Gb.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	1860
Força axial	N	3725
Potência até	kW	18,5



CMB

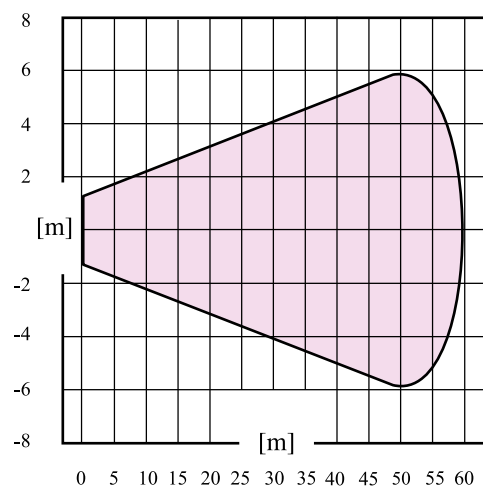
Aceleradores horizontais

Aceleradores de fluxo para aplicações em depósitos de nitrificação/desnitrificação, desinfecção e misturadores industriais.

Hélice com sistema auto limpeza das pás. Sistema de separação galvânica dos componentes, para uma protecção eficiente contra a corrosão.

especificações técnicas

Capacidade até	l/s	4890
Força axial	N	2900
Potência até	kW	4





GESTÃO REMOTA UNIVERSAL

Gestão remota dos dados

URM, Universal Remote Management, é um sistema completo de supervisão e telecomando, especialmente concebido para a gestão e tratamento de fluídos.

Permite a monitorização, controlo e obtenção dos dados de funcionamento de todos os dispositivos que constituem um sistema hídrico complexo.

Optimização das redes e sistemas, com a consequente poupança energética e hídrica.

Graças à sua arquitectura aberta, o URM funciona com todos os protocolos e pode ser facilmente instalado em sistemas SCADA existentes.

especificações técnicas

Versáteis, unidades modulares de controlo URM, que podem ser expandidas, para se adaptarem às mais variadas exigências.



QUADROS ELÉCTRICOS

Controlo e monitorização

Quadros de controlo e protecção para bombas e motores (monofásicos e trifásicos).

Quadros para pressão constante por microprocessador para uma ou várias electrobombas, multifunções, para todas as instalações que necessitam de sistemas de vanguarda para um controlo sofisticado.

especificações técnicas



VSD

Conversor de frequência

O conversor de frequência VLT® AQUA Drive, graças à vasta gama de funções normalizadas e opcionais, contribui para a redução dos custos de gestão dos sistemas de tratamento de águas, regulando a velocidade de arranque das máquinas. Impedindo assim a flutuação do caudal, permitindo um controle preciso de pressão, evitando impulsos de pressão e redução de fugas.

- poupança energética
- instalações de tamanho reduzido
- bombagem e tratamento de água
- instalação rápida
- filtros RFI integrados

especificações técnicas

Voltagem	V	200 - 690 ± 10%
Frequência	Hz	50 e 60
Temperaturas até		50°C



VSD

Conversor de frequência

CapDRIVE é um dispositivo que monitoriza e protege o sistema de bombagem, com base na variação da frequência da bomba. A sua estrutura externa é extremamente resistente, facilmente arrefecida e de pequena dimensão, que pode ser instalado directamente na cobertura de ventilação do motor usando grampos especiais (sem aumentar a sua dimensão lateral) ou pode ser fixada numa parede com suporte de aço. CapDRIVE pode monitorizar uma ou duas bombas de velocidade fixa (direct On Line); outros dispositivos também podem ser conectados a CapDRIVE de modo a criar modos de operação combinada (até 8 bombas em paralelo).

CapDRIVE



MG1 - MG2

Dispositivo de controlo, monitorização e protecção para motores eléctricos

Este dispositivo de controlo, monitorização e protecção assegura que os motores eléctricos Caprari funcionem da melhor forma possível.

MotorGuard é facilmente instalado no quadro eléctrico e garante:

- Baixo consumo
- Instalação mais fiável
- Durabilidade das bombas

MotorGuard





NEXT GENERATION



iPumpMobile



Caprari SpA

Via Emilia Ovest, 900
41123 Modena (Italy)

Logistic Area - Training Center
Via Guido Cavani 220
41123 Modena (Italy)

Tel. +39 059 897611
Fax +39 059 897897
www.caprari.com
e-mail: info@caprari.it

Milano

Via Santa Rita da Cascia, 33
20143 Milano
Tel. +39 02 8138800
Fax +39 02 8139451
e-mail: filiale.milano@caprari.it

Caprari France SARL

16 Rue Claude Bernard - Z.A. Pariwest
78310 Maurepas - Paris (France)
Tel. +33 1 30139270
Fax +33 1 30139277
www.caprari.com
e-mail: contact@caprarifrance.fr

Bombas Caprari SA

C/Federico Chueca 5 - Polig. Ind. Santa Rosa
28806 Alcalá de Henares - Madrid (España)
Tel. +34 91 8887653
Fax +34 91 8880326
www.bombascaprari.es
e-mail: info@bombascaprari.es

Caprari Portugal LDA

Rua Do Matadouro Regional - Lote 46
Zona Industrial
2005-002 Santarém (Portugal)
Tel. +351 243 350610
Fax +351 243 350619
www.caprari.com
e-mail: geral@caprariportugal.pt

Caprari Pumps (UK) LTD

Caprari House - Bakewell Road - Orton Southgate
Peterborough PE2 6XU (United Kingdom)
Tel. +44 1733 371605
Fax +44 1733 371607
www.caprari.co.uk
e-mail: info@caprari.co.uk

Caprari Pumpen GmbH

Kleemanngasse 15
D-90765 Fürth - Bayern (Germany)
Tel. +49 911 610930
Fax +49 911 6109349
www.caprari.de
e-mail: caprari@caprari.de

Caprari Pumps Australia Pty Ltd.

3 Jeanes Street
Beverley SA - 5009 (Australia)
Box 159 Woodville Sa 5011
Tel. +61 8 8244 4442
Fax +61 8 8244 4462
www.caprari.com
e-mail: sales@caprari.com.au

Caprari Pumps New Zealand

21 Livingstone Street,
Phillipstown, Christchurch, 8011 (New Zealand)
PO Box 33467 Barrington, Christchurch 8244
Tel. +64 3 451 1939
Fax +64 3 451 1939
www.caprari.com
e-mail: sales@caprari.com.au

Caprari Hellas SA

Industrial Area of Sindos
Municipality of Ehedorou
57022 Thessaloniki (Greece)
Tel. +30 2310 797967
Fax +30 2310 797968
www.caprari.gr
e-mail: info@caprari.gr

Caprari Tunisie SA

Rue Annaba - Z. Ind.elle Ben Arous
2013 Ben Arous (Tunisie)
Tel. +216 79 390001
Fax +216 79 390044
www.caprari.com
e-mail: tunisie@caprari.com

Caprari Pumps Yemen LTD

Head Office - North Rawdha
P.O. Box: 2145 Sana'a
(Republic of Yemen)
Tel. +967 1 344631/344632
Fax +967 1 344633
www.caprari.com

S.M. Baghanem & Saudi

Caprari Pumps Factory LTD

Jeddah Industrial Area - P.O. Box: 181216
King Fahd Street - Al Kandarah
21415 Jeddah (Kingdom of Saudi Arabia)
Tel. +966 2 6081434/6436275
Fax +966 2 6439258
www.caprari.com

Caprari Pumps (Shanghai) Co. Ltd.

No. 8, Lane 123 Tongfa Road,
Laogang Industrial Park,
Nanhui District, 201302 Shanghai (P.R.C.)
Tel. +8621 6829 6060
Fax +8621 6829 6068
www.caprari.com
e-mail: shanghai@caprari.com

Fondmatic SpA

Via Degli Orsi 518
40014 Crevalcore - Bologna (Italy)
Tel. +39 051 982567
Fax +39 051 983287
www.fondmatic.it
e-mail: fondmatic@fondmatic.it



caprari.com